



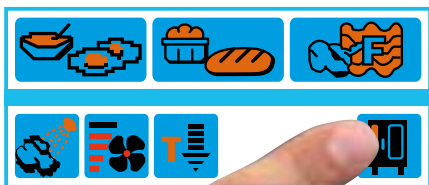
蒸汽发生器的脱钙

为了避免设备损坏，屏幕显示“CalcCheck（检查钙化情况）”的时候，必须为蒸汽发生器脱钙。



请只使用设备制造商提供的脱钙剂和配件。

- 电动脱钙泵 - 物品编号：60.70.409
 - 10升罐装脱钙剂 - 物品编号：6006.0110
- 请注意罐子上和脱钙泵上的提示和安全说明。



按下功能按钮



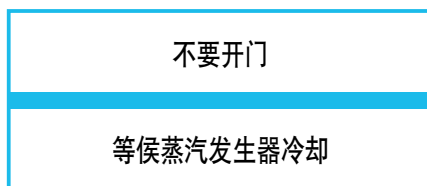
按下技术按钮



选择“脱钙”



当烹饪腔温度超过75 °C时，屏幕上会显示“设备过热”。选择“冷却”（参见“强制冷却”章节）



蒸汽发生器被清空



取出左边的内挂架和导风板



警告!

腐蚀性化学试剂 - 腐蚀危险!
请务必使用：防护服、护目镜、防护手套、防护面罩和设备制造商的脱钙泵。



将软管穿入蒸汽进口，直至标记位置



在脱钙泵的说明中有关于标记的说明。



蒸汽发生器的脱钙



使用内挂架，用电线挂钩固定软管



把装有脱钙液的罐子放入烹饪腔内，把软管插入罐子。



脱钙液与钙发生反应，可能会产生冒泡现象。

除垢
5,0 l 脱钙剂

显示的脱钙剂的量，例如5.0升，完满注入。



敬告！

腐蚀性化学试剂 - 腐蚀危险！

软管内可能留有脱钙液的残留。请用水彻底清洗脱钙剂配件。

请穿戴：防护服、护目镜、防护手套和防护面具。



取下脱钙配件，装入导风板和左侧内挂架并锁闭

5,0 l 脱钙剂
注入完成

按下“添加结束”按钮

水箱除垢完毕
0:00

进程开始 按返回按钮 - 进程结束



如果蒸汽发生器内还有钙的话，CDS屏幕上将用红色条显示。在需要的情况下，您可以重复脱钙过程。



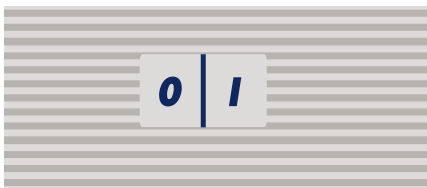
中断脱钙过程

还没有添加脱钙液。



按下返回按钮 - 完成

已经添加脱钙液。



关闭和打开设备。



警告!

腐蚀性化学试剂 - 腐蚀危险!

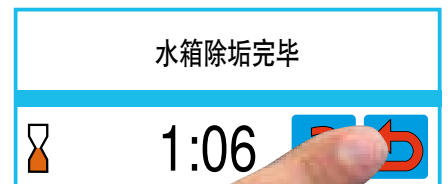
软管内可能留有脱钙液的残留。请用水彻底清洗脱钙剂配件。
请穿戴：防护服、护目镜、防护手套和防护面具。



取下脱钙配件，



装入导风板和左侧内挂架并锁闭
按下“中断”按钮 - 中断程序至少需要1小时零6分钟

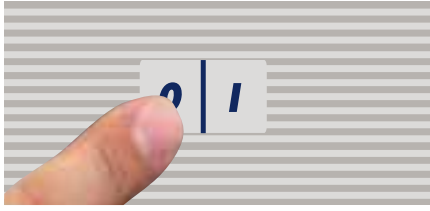


按下返回按钮 - 进程结束



加湿喷头的脱钙

请每月检查一次加湿碰头的钙化情况。



关闭设备。



取出左侧内挂架



打开导风板



卸下加湿喷头的盖形螺母（逆时针方向旋转 - 扳手口开度15）



敬告！

腐蚀性化学试剂 - 腐蚀危险！

请穿戴：防护服、护目镜、防护手套和防护面具。

脱钙结束后，用水彻底清洗加湿喷头。



把加湿喷头浸入脱钙液（加湿喷头不可以有结钙）



装配顺序相反 - 注意安装位置